

CLAY CLEANSER

FASE	INGREDIENTI	FORNITORE	INCI	(wt-%)
A	1,3-BUTYLENE GLYCOL		Butylene Glycol	10.00
	GLYCERIN		Glycerin	9.00
	PURIFIED WATER		Water	35.30
	PHENOXYETHANOL		Phenoxyethanol	0.50
B	KAOLIN JP-100	Takehara Kagaku Kogyo	Kaolin	13.10
	FL-HAP-SC	Taihei Chemical	Hydroxyapatite	3.00
	KISOLITE BMP	Kisolite BMP	Clay	5.00
	XZ-300F	Sakai Chemical	Zinc Oxide	1.00
	TAROX LL-100HP	Titan Kogyo	Iron Oxide	0.50
	TAROX BL-100HP	Titan Kogyo	Iron Oxide	0.50
C	C431873 SUNCROMA ULTRAMARINE BLUE	DIC Corporation	Ultramarines	0.10
D	SUNSPHERE H-121	AGC Si-Tech	Silica	2.00
	ECHO GUM 1% SOL.	DSP Gokyo Food & Chemical	Xanthan Gum and Water	10.00
E	ETHANOL		Alcohol	5.00
	KUNIPIA F	Kunimine Industries	Montmorillonite	5.00
			Total	100,00

1/ Pesare la fase A in un recipiente e mescolare.

2/ Omogeneizzare la fase B e macinarla.

3/ Aggiungere la fase B alla fase A e disperdere a temperatura ambiente.

4/ Aggiungere la fase C al lotto principale e disperdere a temperatura ambiente.

5/ Aggiungere la fase D al lotto principale e disperdere a temperatura ambiente.

6/ Aggiungere la fase E nel lotto principale e disperdere a temperatura ambiente fino alla comparsa di una certa lucentezza. Mescolare fino all'uniformità.

7/ Eliminare le bolle d'aria con un aspiratore e inserire in confezioni adeguate.